Batteria agli ioni di litio

NINA L

IDR

LOW CAPACITY LCA ALARM

HIGH LOAD

HECBOX

Manuale d'uso

IT Italiano

Istruzioni per l'uso

Prima di utilizzare l'unità, leggere attentamente questo manuale e conservarlo per riferimento futuro.
• Consultare il negozio in cui è stato acquistato il pacco batteria o il rappresentante di vendita prima di utilizzare il pacco batteria in un prodotto il cui Manuale operativo/Istruzioni operative non specifica esplicitamente che il pacco batteria può essere utilizzato o prima di utilizzare il pacco batteria insieme a un altro alimentatore. L'uso improprio del pacco batteria può causare un funzionamento errato dell'unità.
• Utilizzare il pacco batteria solo con apparecchiature le cui istruzioni operative ne raccomandano l'uso.

Importanti istruzioni di sicurezza

• Se il pacco batteria viene maneggiato in modo improprio, potrebbe scoppiare e causare un incendio.
• Non smontare e non tentare mai di aprire il pacco batteria. • Non schiacciare e non esporre il pacco batteria a urti o forze come martellamenti, cadute o calpestamenti, evitare urti meccanici.
• Non cortocircuitare e non consentire a oggetti metallici di entrare in contatto con i terminali della batteria.
• Non esporre a temperature superiori a 60 °C (140 °F) alla luce solare diretta o in un'auto parcheggiata al sole.
• Non incenerire o smaltire nel fuoco.
• Assicurarsi di caricare il pacco batteria utilizzando un caricabatterie Hedbox originale o un dispositivo in grado di caricare il pacco batteria agli ioni di litio. • Tenere il pacco batteria fuori dalla portata dei bambini piccoli. • Tenere il pacco batteria asciutto e pulito solo con un panno asciutto.
• Non utilizzare questo pacco batteria vicino all'acqua o esporlo a pioggia o umidità.
• Non installare vicino a fonti di calore come radiatori, bocchette di riscaldamento o elettrodomestici che producono calore. • Scollegare questa batteria dall'unità di alimentazione durante i temporali o quando non viene utilizzata per lunghi periodi.
• Affidare tutti gli interventi di assistenza solo a personale di assistenza qualificato.
• L'assistenza è necessaria quando il pacco batteria è stato danneggiato in qualsiasi modo, ad esempio danni alla spina di alimentazione, danni al pulsante IDR Puch, la batteria è stata esposta a pioggia o elevata umidità, non funziona normalmente o è caduta e l'alloggiamento della batteria è stato danneggiato in modo significativo.
• Questo pacco batteria utilizza celle di batteria agli ioni di litio.
• Una grande quantità di scarica può accelerare il deterioramento delle celle interne del pacco batteria. Per evitare ciò, utilizzare il pacco batteria con una quantità di scarica di circa 3 A o inferiore.
L'uso continuo a livelli superiori al livello di scarica massima può causare l'interruzione della corrente da parte del circuito di protezione per proteggere le celle interne.

Caricamento del pacco batteria

• Non è necessario scaricare il pacco batteria prima di ricaricarlo.
• La ricarica mentre rimane una certa capacità non influisce sulla capacità originale della batteria.
• Per caricare la batteria in modo efficiente, caricarla completamente a una temperatura ambiente di 10 °C - 30 °C (50 °F - 86 °F).
• Il pacco batteria si scarica naturalmente nel tempo. Per prolungare la durata della batteria, si consiglia di caricarla completamente prima di utilizzarla.
• Il pacco batteria potrebbe riscaldarsi durante l'uso o la ricarica. Ciò è normale.
• Le prestazioni del pacco batteria diminuiscono in ambienti a bassa temperatura.
• Per preservare la carica della batteria, si consiglia di mantenere il pacco batteria asciutto e caldo e di inserirlo nel dispositivo elettronico solo poco prima dell'uso.
• Se l'alimentazione si spegne anche se il tempo rimanente della batteria indica che ha energia sufficiente per funzionare, caricare di nuovo completamente il pacco batteria in modo che venga visualizzato il tempo rimanente corretto.
• Si noti che il tempo rimanente della batteria a volte non viene ripristinato se utilizzato a temperature elevate per un lungo periodo di tempo o lasciato completamente carico, oppure se il pacco batteria viene utilizzato frequentemente.
• Il tempo rimanente della batteria viene visualizzato come tempo di registrazione approssimativo.

Panoramica

Componenti del prodotto:

1. Etichetta con numero di serie QR di sicurezza olografica
2. Pulsante IDR
3. Anello di illuminazione LED IDR
4. Monitor con schermo OLED (28 mm / 1,1 pollici)
5. D-Tap 1 ... Ingresso / uscita alimentazione 16,8 V
6. USB-C ... Ingresso / uscita alimentazione 3 A PD 3.0
7. USB-A ... Uscita alimentazione 3 A / 5 V QC 2.0 (solo uscita alimentazione)
8. D-Tap 2 ... Ingresso / uscita alimentazione 16,8 V
9. Supporto di connessione in alluminio duro
10. Etichetta informativa con codice QR Manuale utente
11. Presa di alimentazione della batteria principale

Panoramica del display OLED

Visualizzazione percentuale capacità totale
Premendo il pulsante IDR (Panoramica: Componente prodotto: 2.)
Il display OLED mostra lo stato della capacità della batteria in percentuale "%".

A.

Capacità totale Display OLED in percentuale (%)
• Premere il pulsante IDR finché la lettura della capacità non visualizza in percentuale "%".
• La capacità attuale della batteria verrà visualizzata in percentuale sul display OLED. (foto A.)
• L'anello LED IDR si illuminerà di colore VERDE (foto A.)
• Dopo 5 secondi dalla pressione del pulsante IDR, l'anello LED IDR si spegnerà. Dopo 10 secondi, seguirà il display OLED.

Visualizzazione del tempo di capacità rimanente
Premendo il pulsante IDR (Panoramica: Componente del prodotto: 2.)
Il display OLED mostra il tempo di capacità rimanente della batteria in minuti

B.

Display OLED capacità totale in tempo rimanente (h:min)
• Premere il pulsante IDR finché la lettura della capacità non viene visualizzata in tempo (h:min).
• La capacità attuale della batteria verrà visualizzata sull'OLED nel tempo operativo rimanente. (foto B.)
• L'anello LED IDR si illuminerà di colore VERDE (foto B.)
• Dopo 5 secondi dalla pressione del pulsante IDR, l'anello LED IDR si spegnerà. Dopo 10 secondi, seguirà il display OLED.

Visualizzazione dell'utilizzo totale della batteria
Premendo il pulsante IDR (Panoramica: Componente del prodotto: 2.)
Il display OLED mostra l'utilizzo totale della durata della batteria.

C.

Display OLED dell'utilizzo totale della batteria per un cerchio della batteria
• Premere il pulsante IDR finché non viene visualizzata la lettura dell'utilizzo totale della batteria
• Il conteggio attuale dell'utilizzo della batteria verrà visualizzato sull' OLED nei conteggi dell'utilizzo totale per cerchio. (foto C.)
• L'anello LED IDR si illuminerà di colore VERDE (foto C.)
• Dopo 5 secondi dalla pressione del pulsante IDR, l'anello LED IDR si spegnerà. Dopo 10 secondi, seguirà il display OLED.

Nota: l'utilizzo è misurato per ciclo di batteria, dove un ciclo comprende l'energia complessiva fornita dalla batteria durante il funzionamento del dispositivo dalla sua piena capacità alla scarica completa. (Specifiche tecniche pagina n. 13)

Display di carica della batteria
Dopo aver collegato la batteria al caricabatteria tramite la porta di ricarica, il display OLED indica l'avanzamento del processo di carica della batteria.

D.

F.

Display OLED di carica della batteria in percentuale (%) e lettura della carica

• Quando la batteria è collegata alla porta di carica (USB-C / USB-A / D-Tap / Power Pins), il display OLED mostrerà automaticamente lo stato di carica della batteria.
• Il display OLED presenterà il processo di carica della batteria in percentuale "%" (vedere foto D).
• L'anello LED IDR lampeggerà in ROSSO quando inizia la carica (vedere foto D).
• Una volta raggiunta la carica completa, l'anello IDR emetterà una luce VERDE, indicando che è pronto per l'uso (vedere foto F).
• Scollegando la batteria dalla porta di carica, il display OLED e l'anello IDR si spegneranno.

Ricarica tramite caricabatterie analogico

• All'interno del BMS (Battery Management System) della batteria NINA, è stato implementato un sistema unico per il monitoraggio dello stato della batteria. Questo sistema consente un approccio rivoluzionario alla sicurezza della batteria, monitorando costantemente la capacità, la temperatura e l'integrità della batteria.

• Questo sistema consente una misurazione precisa della capacità della batteria fino a centesimi di percentuale, fornendo una rappresentazione accurata sul display OLED (foto A).

• Quando caricate utilizzando caricabatterie che si basano su letture analogiche dello stato di carica, è possibile che le batterie non raggiungano una carica completa del 100%. Di conseguenza, diventa impossibile impostare il caricabatterie specificato per continuare a caricare la batteria.

• Per ottenere una carica completa al 100%, consigliamo di utilizzare una porta del caricabatterie USB-C che comunichi digitalmente con i caricabatterie.

• La porta USB-C con protocollo QC 3.0 stabilisce una comunicazione diretta con il BMS della batteria, garantendo che i caricabatterie possano caricare efficacemente le batterie al 100%.

• Per una ricarica ottimale e completa, suggeriamo di utilizzare il caricabatteria HED-DC10 di Hedbox.

Allarme batteria scarica

NINA ha un rivoluzionario sistema di allerta precoce per la bassa capacità della batteria.
L'allarme di bassa capacità (LCA) funziona costantemente all'interno della batteria, mantenendo un controllo costante sullo stato della capacità della batteria 24 ore su 24. Quando attivato, l'allarme fornisce esclusivamente segnali visivi (senza alcun suono) tramite l'anello LED IDR. Questa capacità completamente automatizzata consente all'operatore della batteria di utilizzare con sicurezza l'alimentatore senza preoccuparsi che si esaurisca inaspettatamente.

LCA

G.

ALLARME automatico di bassa capacità della batteria

• Quando la capacità della batteria scende al di sotto del 20%. L'ALLARME di emergenza IDR si accende (foto G.)
• L'anello IDR inizia a diventare di colore ROSSO (modalità silenziosa), senza cicalino, e avvisa che la capacità della batteria è scesa al di sotto del 20%.
• Questo avviso continua finché la capacità della batteria non scende al di sotto del 10%.
• Quando la capacità della batteria scende al di sotto del 10%, l'allarme si spegne e non avvisa più di bassa capacità.

H.

Conferma ALLARME capacità bassa della batteria

• Per confermare l'allarme capacità bassa e interrompere l'avviso, premere il pulsante IDR (Componente 2).
• La lettura della capacità attuale della batteria apparirà sullo schermo OLED (foto H.)
• L'anello IDR smetterà di lampeggiare e cambierà in una luce ROSSA fissa. (foto H.)

Il display OLED mostrerà costantemente questa modalità di notifica finché la capacità della batteria non scenderà sotto il 10%. Una volta che la capacità della batteria scende sotto il 10%, la funzione di notifica dell'allarme verrà disattivata per conservare l'energia rimanente essenziale per ottimizzare il funzionamento sicuro della batteria.

NOTA:
• Se la batteria è in modalità di visualizzazione percentuale, la capacità verrà visualizzata come percentuale "%".
• Se la batteria è in modalità di visualizzazione dell'ora, la capacità verrà visualizzata nel tempo di utilizzo rimanente.
• Dopo 10 secondi dalla visualizzazione della lettura, il display OLED e l'anello LED IDR si spegneranno.

Per il funzionamento sicuro della batteria quando la capacità è inferiore al 10%, l'allarme IDR viene disattivato, conservando così la massima quantità di energia residua nella batteria.

Codice di avviso del display OLED BMS

OP

Codice OP / Sistema batteria SOVRACCARICO
Quando la batteria è sovraccarica durante la scarica/scaricamento.
Il sistema di protezione BMS automatico attiva il codice OP sull'OLED.

I.

- Il display OLED mostra un codice OP lampeggiante (Foto I.)
- L'anello LED IDR lampeggerà e si illuminerà di colore ROSSO.
- La batteria continuerà a fornire energia; tuttavia, il sistema BMS sconsiglia un uso prolungato a questo punto, poiché potrebbe potenzialmente compromettere l'integrità della sicurezza della batteria.

Power	10 Amp	11 Amp	12 Amp	13 Amp	14 Amp
Status	✓	OP ±5%	OP	OP	✗ Battery OFF

- Se la batteria è sovraccaricata oltre la potenza massima in uscita, il BMS la spegnerà per proteggerne l'integrità.

OT

Codice OT / SOVRATEMPERATURA del sistema batteria
Quando la batteria ha raggiunto una temperatura elevata durante il funzionamento.
Il sistema di protezione BMS automatico attiva il codice OT sull'OLED.

J.

- Il display OLED mostra un codice OT lampeggiante (Foto J.)
- L'anello LED IDR lampeggerà e si illuminerà di colore ROSSO.

Processo di carica della batteria
- Il sistema di protezione BMS della batteria disattiverà automaticamente la batteria per salvaguardarne l'integrità se la temperatura supera i 45 °C

Processo di scarica/drenaggio della batteria
- Il sistema di protezione BMS della batteria disattiverà automaticamente la batteria per salvaguardarne l'integrità se la temperatura supera i 60 °C

UT

Codice UT / Sistema batteria SOTTO TEMPERATURA
Quando la batteria ha raggiunto una bassa temperatura durante il funzionamento.
Il sistema di protezione BMS automatico attiva il codice UT sull'OLED.

K.

- Il display OLED mostra un codice UT lampeggiante (Foto K.)
- L'anello LED IDR lampeggerà e si illuminerà di ROSSO.

Processo di carica della batteria
- Il sistema di protezione BMS della batteria disattiverà automaticamente la batteria per salvaguardarne l'integrità se la temperatura scende sotto 0°C.

Processo di scaricamento/drenaggio della batteria
- Il sistema di protezione BMS della batteria disattiverà automaticamente la batteria per salvaguardarne l'integrità se la temperatura scende sotto -10°C.

Nota: quando le batterie vengono riportate alle loro condizioni operative standard? Il sistema BMS automatico della batteria si reimposterà e tornerà alle impostazioni predefinite di fabbrica, garantendo il funzionamento regolare e l'alimentazione energetica della batteria.

Uscita di alimentazione della batteria esterna

Batteria Dual D-Tap Power In/Out

• La batteria è dotata di due DC D-Tap Power In/Out, uno su ciascun lato della batteria.
• Entrambe le porte di alimentazione D-tap sono bidirezionali e possono essere utilizzate come alimentazione Power Out e ricarica della batteria
• Entrambe le uscite D-Tap Power forniscono una corrente continua costante di 16,8 V, 135 W/8 A.
• Per utilizzare la porta di alimentazione D-Tap, rimuovere la copertura protettiva in gomma con il simbolo D-TAP. • Utilizzare solo connettori D-Tap originali o di qualità superiore, quelli di bassa qualità possono danneggiare la batteria.

Batteria USB-A Power Out

• La batteria è inoltre dotata di USB-A Power Out nella parte superiore della batteria.
• L'uscita della porta di alimentazione mantiene una corrente continua di 5 V/3 A, 9 V/2 A, 12 V/2 A e supporta QC2.0/QC3.0 Protocolli AFC/FCP/SCP/DCP-1.5A/APPLE-2.4A ecc.
• Per utilizzare la porta di alimentazione USB-A, rimuovere la copertura protettiva in gomma con il simbolo USB-A. • La porta di alimentazione USB-A è destinata esclusivamente all'uscita di corrente e non può essere utilizzata per la ricarica della batteria.

Batteria Ingresso/uscita di alimentazione USB-C

• La batteria è inoltre dotata di ingresso/uscita di alimentazione USB-C nella parte superiore della batteria.
• La porta di alimentazione è bidirezionale e può essere utilizzata come alimentazione di uscita di corrente e ricarica della batteria
• L'uscita della porta di alimentazione mantiene costantemente 5 V/3 A, 9 V/3 A, 12 V/3 A, 15 V/3 A, 20 V/3,25 A (65 W) di uscita di corrente e supporta i protocolli PD3.0/QC2.0/QC3.0/PPS/AFC/FCP/SCP/DCP-1.5A/APPLE-2.4A.
• Per utilizzare la porta di alimentazione USB-C, rimuovere la copertura protettiva in gomma con il simbolo USB-C.

NOTA:

Si consiglia di utilizzare il cavo USB-C in dotazione modello RPC-D65W per la massima sicurezza della batteria.

Etichetta di sicurezza QR Holo con numero di serie

Etichetta di autenticazione del prodotto con ologramma QR ad alta sicurezza multilivello

• Il prodotto è contrassegnato con l'etichetta con numero di serie Security QR Holo sul fondo della batteria.
• L'etichetta QR Holo funge da mezzo principale per confermare l'autenticità e l'originalità del prodotto.
• L'etichetta incorpora una protezione multistrato ad alta definizione, incluso il marchio 365 Nm.
• Presenta una protezione olografica di sicurezza distintiva.
• Il prodotto ha una serializzazione unica collegata al database globale Hedbox.
• Materiale dell'etichetta autoadesivo, resistente e robusto; si prega di astenersi dal tentare di staccare l'etichetta.

NOTA:
il tentativo di rimuovere l'etichetta di sicurezza ne causerà l'autodistruzione, con conseguente perdita della garanzia del prodotto in questo caso particolare.

Registrazione e verifica del prodotto

Per verificare il tuo prodotto e procedere con la registrazione, segui i passaggi successivi

• Vai a visitare la sezione di verifica sulla pagina web di Hedbox all'indirizzo www.hedbox.com/verification.

• Segui la procedura di verifica

Dichiarazioni di conformità

DICHIARAZIONI DI CONFORMITÀ DELL'UNIONE EUROPEA

Hedbox dichiara che le apparecchiature radio descritte in questo documento sono conformi alla direttiva EMC 2041/30/UE e RoHS 2011/65/UE e alla direttiva di modifica (UE) 2015/863

Norme europee:
• EN 55032:2015: Interferenza elettromagnetica (emissione)
• EN 55035:2017: Suscettività elettromagnetica (immunità)

Questo prodotto è destinato all'uso nei seguenti ambienti elettromagnetici:
E1 (residenziale),
E2 (commerciale e industriale leggero),
E3 (esterno urbano),
E4 (ambiente EMC controllato, ad es. studio televisivo).

RIFIUTI DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED ELETTRONICHE (RAEE)

Il marchio Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE) si applica solo ai paesi all'interno dell'Unione Europea (UE). Questo simbolo sul prodotto significa che i prodotti elettrici ed elettronici usati non devono essere mischiati con i rifiuti domestici generici. Per un corretto trattamento, recupero e riciclaggio, portare questo prodotto nei punti di raccolta designati dove verrà accettato.

Assicurarsi che queste batterie vengano smaltite correttamente aiuterà a prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana, che potrebbero altrimenti essere causate da una gestione inappropriata dei rifiuti delle batterie.
Il riciclaggio dei materiali aiuterà a preservare le risorse naturali. Per garantire che la batteria venga trattata correttamente, consegnare il prodotto alla fine della sua vita utile al punto di raccolta applicabile per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
• Consegnare la batteria al punto di raccolta applicabile per il riciclaggio delle batterie esauste. • Per informazioni più dettagliate sul riciclaggio di questo prodotto o batteria, contattare l'ufficio civico locale, il servizio di smaltimento dei rifiuti domestici o il negozio in cui è stato acquistato il prodotto.

CERTIFICAZIONE UN38.3 PER IL TRASPORTO SICURO DELLE BATTERIE

Il pacco batteria agli ioni di litio ha superato il test UN 38.3 ed è classificato come merce non pericolosa ed è inoltre conforme alle Raccomandazioni ONU sul trasporto di merci pericolose; alle normative IATA sulle merci pericolose e alle normative DOT degli Stati Uniti applicabili per il trasporto sicuro del pacco batteria agli ioni di litio. Il pacco batteria agli ioni di litio viene trasportato secondo le ISTRUZIONI DI IMBALLAGGIO 965 Sezione B della 65a edizione IATA DGR (nome di spedizione corretto e numero di identificazione ONU: BATTERIE AGLI IONI DI LITIO, numero ONU: UN3480).

Tuttavia, le leggi e le normative correlate sono soggette a modifiche. Per condizioni dettagliate relative al trasporto dei pacchi batteria, consultare la compagnia di trasporto scelta.

Informazioni importanti

Durata della batteria
• La durata della batteria potrebbe ridursi a causa dello stoccaggio o del funzionamento ad alte temperature.
• Le prestazioni e il tempo di funzionamento della batteria potrebbero ridursi in condizioni di freddo.
• Sostituire il pacco batteria quando il tempo di funzionamento con un pacco batteria completamente carico diventa notevolmente breve o l'anello LED IDR lampeggia perché la funzione di autodiagnosi BMS ha rilevato la fine della durata della batteria.
• La durata della batteria è limitata e varia in ogni pacco batteria in base alle condizioni di stoccaggio, operative e all'ambiente operativo di lavoro.

Funzione di autodiagnosi
• Quando viene rilevata un'anomalia, l'anello LED IDR lampeggerà di colore ROSSO (circuito di protezione attivato) • In tal caso, l'ulteriore utilizzo della batteria deve essere eseguito con la massima cautela o interrompere l'utilizzo della batteria.
• La batteria non può essere caricata quando il circuito di protezione è attivato (l'anello LED IDR lampeggia)
• Quando il circuito di protezione è attivato, oltre all'indicazione lampeggiante dell'anello IDR, verrà visualizzato anche un codice di errore sullo schermo OLED che indica il motivo dell'attivazione e il tipo di stato attivato.
• Quando la batteria esce dallo stato di protezione attiva e si verificano condizioni normali, la batteria funzionerà senza ostacoli. Dopo 60 secondi, il circuito di protezione rilascia la protezione e riporta la batteria alla normalità.

Se non riesci a caricare il pacco batteria
• Se il processo di carica non riscontra alcuna risposta nelle seguenti condizioni:
- Durante il tentativo iniziale di ricarica della batteria.
- Dopo che la batteria è rimasta inattiva per un periodo prolungato.
- Quando la batteria è stata lasciata all'interno della fotocamera per un periodo prolungato.
- Subito dopo l'acquisto.

In tali casi, scollega la batteria dal caricabatterie e quindi ricollegala.
• Se il secondo tentativo di carica non riesce, potrebbe esserci un potenziale problema con la batteria o il caricabatterie. Smetti di usarli e contatta il tuo rivenditore Hedbox autorizzato o contattaci all'indirizzo support@hedbox.com per assistenza.
• Se i terminali del pacco batteria diventano sporchi o impolverati, puliscili con un panno morbido.

Come conservare il pacco batteria
• Conservare il pacco batteria in un ambiente asciutto a temperature comprese tra 0°C e 23°C (32°F e 73°F).
• Se il pacco batteria deve essere conservato per un breve periodo (circa più di 24 ore e un mese o meno), scaricarlo o caricarlo al 90% della sua capacità totale per evitare il deterioramento delle sue celle interne.
• Quando si conserva il pacco batteria per un periodo prolungato (più di un mese), si consiglia di scaricarlo o caricarlo a circa il 60% della sua piena capacità. La capacità del 60% fornisce il miglior numero di cicli di rapporto di utilizzo. In questo caso, caricarlo fino a quando la capacità raggiunge il 60% una volta ogni sei mesi.

Come trasportare il pacco batteria in aereo
Quando si viaggia in aereo e si intende trasportare batterie Hedbox, è essenziale rispettare le normative specifiche sul trasporto aereo. Per garantire la conformità alle linee guida di sicurezza, i viaggiatori devono adottare precauzioni speciali. Queste includono
• Assicurarsi che la batteria sia scarica a meno del 30% della sua capacità totale.
• Acquistare la borsa di sicurezza per il trasporto della batteria agli ioni di litio IATA (pagina n. 10). • Inserire la batteria nella borsa di trasporto IATA e chiudere saldamente il coperchio. • Conservare la batteria nel bagaglio a mano durante il check-in. • Informare l'addetto alla sicurezza dell'aeroporto della batteria nel bagaglio. • È consentito trasportare un massimo di due (2) batterie per viaggio.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Hedbox ha fatto ogni sforzo per fornire informazioni chiare e accurate in questo Manuale dell'utente. Tutti i dati di questo Manuale dell'utente (ad esempio illustrazioni, testo, specifiche e dati) si basano sulle ultime informazioni disponibili e ogni cura è stata posta nella compilazione dei contenuti qui presenti e nella verifica della loro accuratezza al momento della stampa. Poiché l'obiettivo di Hedbox è quello di fornire ai clienti i prodotti più aggiornati e all'avanguardia, potrebbe apportare alcune modifiche tecniche e miglioramenti nel tempo. Hedbox potrebbe di conseguenzarpubblicato sulla base del fatto che non è responsabile per i risultati di eventuali azioni intraprese dagli utenti delle informazioni in esso contenute, sulla base delle informazioni contenute in questo manuale, né per eventuali errori o omissioni in esso contenuti. Hedbox declina ogni responsabilità per qualsiasi dichiarazione errata da parte di qualsiasi persona delle informazioni contenute nel presente Manuale dell'utente e declina espressamente ogni e qualsiasi responsabilità nei confronti di qualsiasi persona, che sia un lettore del presente Manuale ell'utente o meno, in merito a reclami, perdite o danni o qualsiasi altra questione, diretta o consequenziale derivante da o in relazione all'uso e all'affidamento, totale o parziale, su qualsiasi informazione contenuta o sui prodotti a cui si fa riferimento nel presente Manuale dell'utente.

Se si riscontra che alcune caratteristiche tecniche o l'aspetto esterno del prodotto differiscono da quelli inseriti nel presente Manuale dell'utente, inviare un'e-mail dettagliata a support@hedbox.com.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ SUI MARCHI

I nomi, i loghi e gli altri marchi menzionati o utilizzati sono di proprietà dei rispettivi proprietari e sono qui utilizzati solo a scopo identificativo. Questi proprietari di marchi non sono affiliati a Hedbox e non avallano o sponsorizzano Hedbox o i suoi prodotti o servizi.

Qualsiasi utilizzo di marchi di terze parti menzionati nel presente Manuale dell'utente intende fare riferimento ai prodotti o servizi dei rispettivi proprietari e non intende implicare alcuna connessione tra Hedbox e questi proprietari di marchi.

Nota:
Verificare sempre che l'unità funzioni correttamente prima dell'uso.
HEDBOX NON SARÀ RESPONSABILE PER DANNI DI ALCUN TIPO COMPRESO, MA NON LIMITATO A, IL COMPENSO O RIMBORSO PER CONTO DELLA PERDITA DI UTILI PRESENTI O PROSPETTIVI DOVUTI AL FALLIMENTO DI QUESTA UNITÀ, DURANTE IL PERIODO DI GARANZIA O DOPO LA SCADENZA DELLA GARANZIA, O PER EVENTUALE ALTRA RAGIONE

www.hedbox.com

Specificazione

Model:	**NINA-L** (Li-Ion)
Mount Type:	V-Lock / V-Mount
Battery Capacity:	**10050 mAh** / 10,05Ah / 148.8 Wh
Maximum Load:	Up to **14A / 200W** (Max)
Nominal Voltage:	**14.8V** (16.8V DC Max)
Info Display:	**OLED** / 1.1 Inch / 28mm
USB-A Output Only :	5V/3A,9V/2A,12V/2A (QC3.0/AFC/FCP/SCP)
USB-C In / Output:	5V/3A,9V/3A,12V/3A,15V/3A,20V/3.25A PD3.0
D-Tap 1/2 In / Output:	Charge:**16.8V/8A/135W**, Output: **16.8V/8A/135W**
Maximum Charging:	**16.8V / 8.0A / 135W**
IATA Transportation:	**UN38.3 / UN3480, Class 9**
Internal Protection:	**Cells Framing Construction System**
Recomend Charging On:	**HED-DC10** Battery Charger
Operating Temperature:	**–20°C to +45°C (–4°F to +113°F)**
Dimensions (W/H/D)	105 x 75 x 68 mm | 4.13 x 2.95 x 2.67"
Net Weight:	840 g | 1.85 lb

Battery usage Circle:	**10000 mAh** / 10Ah / 145 Wh **±10%**

Nessun rimborso per il contenuto registrato.

• Il risarcimento per il contenuto registrato non è fattibile in caso di malfunzionamento del pacco batteria su altri dispositivi, che impedisca la ripresa o la riproduzione.
• Si prega di notare che il design e le specifiche possono cambiare senza preavviso.

Se vuoi saperne di più sui prodotti HEDBOX
visita il nostro sito web: www.hedbox.com

Cavo di alimentazione LCD USB-C in dotazione

Cavo di alimentazione LCD USB-C

• Per le migliori capacità di ricarica e alimentazione della batteria USB-C, utilizzare il cavo di alimentazione USB-C / USB-C RPC-D65W in dotazione
• Il cavo ha un display LED che mostra in tempo reale la potenza di carica e lo stato di carica.
• I chip intelligenti integrati monitorano la potenza di carica e regolano automaticamente corrente e tensione, evitando danni alla batteria in caso di corrente instabile.

– Lunghezza cavo: 1,2 m / 3,93 piedi
– Tipo di cavo: da USB-C a USB-C
– Power Delivery 3.0, protocollo Qualcomm Quick Charge 5.0 (2.0/3.0/4+)
– Ricarica super veloce 2.0 e PPS 65 W/45 W/25 W

NOTA:
Il modulo display mostra solo la potenza di carica, non aumenta né diminuisce la corrente di carica

Accessori consigliati

Caricabatterie rapido USB-C HED-DC10

• Per le migliori prestazioni di carica della batteria, consigliamo vivamente di utilizzare il caricabatteria rapido agli ioni di litio Hedbox HED-DC10. Il cavo in dotazione modello RPC-D65W rende la carica della batteria estremamente rapida e sicura. Con la carica rapida PD 3.0, il caricabatteria consigliato HED-DC10 batteria completamente carica:

- NINA M / Mg per circa 2 ore e 20 minuti (2:20 ore)
- NINA L / Lg per circa 3 ore e 50 minuti (3:50 ore)

HED-DC10
Caricabatterie
super veloce

Borsa di sicurezza per il trasporto della batteria agli ioni di litio IATA

• Per un trasporto sicuro e protetto della batteria, consigliamo di acquistare la borsa di sicurezza per il trasporto appositamente progettata per la batteria NINA, la FIREBAG.

NOTA: tutti i prodotti consigliati devono essere acquistati separatamente.

PREMIUM QUALITY

HEDBOX

We Power Your Bussines

HED-BPU

NINA

NERO Series

BATTERY CHARGERS

HED-A60

RP-VBD78

RP-BP975

RP-LPE6H

UNIX

HOLD II

4CH CHARGER